DERWENT- 1987-350786

ACC-NO:

**DERWENT-** 198750

WEEK:

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Mfg. titania-silica glass for telescopes etc. - by

hydrolysing alkyl titanate, adding superfine silica

powder, blending to form sol. gelling etc.

PATENT-ASSIGNEE: SEIKO EPSON CORP[SHIH]

PRIORITY-DATA: 1986JP-0096300 (April 25, 1986)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 62252330 A November 4, 1987 N/A 003 N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE

JP 62252330A N/A

1986JP-0096300 April 25, 1986

INT-CL (IPC): C03B008/00, C03B020/00 , C03B037/01

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 62252330A

### **BASIC-ABSTRACT:**

Alkyl titanate is hydrolysed with basic reagent to give a fine TiO2-particles-contg. first soln.. Alkyl titanate is separately hydrolysed with acidic reagent and incorporated with super fine silica powder to give a second soln., after which the first and second solns. are blended together to give a sol soln. which is then gelled, dried and sintered to give a transparent glass prod..

ADVANTAGE - Easily provides under lower temp. large-sized TiO2-SiO2 glass by the **sol-gel** method without cracking.

9/6/2006, EAST Version: 2.1.0.14

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/0

DERWENT-CLASS: E32 L01

CPI-CODES: E31-P01; E35-K01; L01-A03C; L01-A05; L01-C06; L01-L05;

® 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 252330

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)11月4日

C 03 B 8/00 C 03 B 8/02 20/00

7344—4G

8216-4G 審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

**劉発明の名称** ガラスの製造方法

37/016

②特 願 昭61-96300

22出 願 昭61(1986)4月25日

⑩発明者 中島 好啓

諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式会社内

の出 願 人 セイコーエプソン株式 3

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

⑩代 理 人 弁理士 最 上 務 外1名

剪 細 警

1. 発明の名称

ガラスの製造方法

# 2.特許請求の範囲

- (i) 〒10。 S 10 2 ガラスを以下の工程で 製造することを特徴とするガラスの製造方法。
- a) アルキルチタネートを塩基性試薬で加水分解 して得られるチタニア微粒子を溶液中に含む第一 の溶液を合成する工程。
- 4) アルキルシリケートを設性試験で加水分解し、設粉末シリカを添加して得られる第二の溶液を 合成する工程。
- c) 前記第一の裕液と第二の溶液を混合し、ゾル溶液を得る工器。
- d) 前記ソル溶液を所定の容器に移しゲル化させ てウエットゲルを得る工程。
- (4) 前記ウエットゲルを乾燥してドライゲルを得る工程。

f) 前記ドライゲルを焼粘して透明ガラス体を得る工程。

3.発明の詳細な説明

〔 産業上の利用分野〕

本発明はガラスの製造方法に関する。

### 〔従来の技術〕

従来のTiO。を含有するガラスの製造方法は、フレームハイドロリシス法を用い、SiO L。とTiO L。を原料とし特殊な炉を用いて、1750 D以上の高温で製造するというものであった。(D.C. Schultz ら。 "Amorphous Materials", John Wiley and Sons, Inc, New York and London (1972) P.453)

〒10. を含有するガラスは石英ガラスより、熱 膨張係数が小さく、天体盤逸鏡などに利用されて いる。

# [ 発明が解決しようとする問題点]

しかし、前述の従来技術では、17500以上という高温処理が必要で、コストが高くなるという問題点を有する。

そこで本発明はこのような問題点を解決するもので、その目的とするところは、ゾルーゲル法で、割れることなく大型の \*\*10 \*\* を含有するガラスを容易に提供するところにある。

# (問題点を解決するための手段)

本発明のガラスの製造方法は、 T10: -310: ガラスを以下の工程で製造することを特徴とする

- a) アルキルチタネートを収益性試験で加水分解 して得られるチタニア被粒子を溶液中に含む第一 の溶液を合成する工程。
- る)アルキルシリケートを酸性試薬で加水分解し、微粉末シリカを添加して得られる第二の溶液を合成する工程。
- c) 前記第一の溶液と第二の溶液を混合し、ソル

## 約几609/11,計算值)

別に、 特製した市版のエチルシリケート 5010 単に 002 規定の塩酸 3676 単を加え、 滋しく 攪拌して加水分解した後、 前配加水分解溶液に 数 粉末シリカ1650 gを添加し、 1 時間攪拌した 。その後、28 K B z の 超音波 N 封による分散を 1 時間行った。この溶液を以下第二の溶液という

第1妻に示すような製造条件で、前記第一の溶液と第二の溶液を混合し、その後 0.1 規定のアンモニア水で、PH 4.0 に関整し、ゾル溶液を作製した。前記ゾル溶液をポリブロビレン製の容器(幅 4.0 cm×4.0 cm×高さ 1.0 cm)に以み 1 cmに移し入れ、フタをして密閉した。PH 別整してから2時間後にゲル化が起こり、ウェットゲルが得られた。

前記ウェットゲルを密閉状態のままで2日間系成し、その後045の関口率をもったフタにとりかえ607で乾燥させたところ14日間で、室温に放置しても割れない安定なドライゲルが得られ

裕液を得る工程。

- d) 削別ソル溶液を所定の容器に移しゲル化させてウェットゲルを得る工程。
- ・) 削起ウエットゲルを乾燥してドライゲルを得る工程。

#### [ 実版例]

特製した市阪の無水エタノール1025 型、アンモニア水(29%)13 型、水158 型の均一溶液にチタニウムーロー溶液にチタニウムーロー溶液にチタニウムーローで、 治路所にて一晩節散し、2時間を100 では、200 型を200 でで、200 型を200 でで、200 型を200 でで、200 型を200 で、200 型を200 で、200 型を200 で、200 で

t.

第 1 安

	_	第一の溶液 (=4)	第二の溶液 (タ)
試料	1	t	1998
•	2	1 0	1980
	3	3 0	1940
•	4	5 0	1900
•	5	100	1800

次に前記ドライゲルを焼結炉に入れ、昇温速度300/hrで300から2000まで加熱し、 この温度で5時間保持し、つづいて200かから300でまで料温速度300/hrで加熱し、この温度で30分間保持して脱吸着水を行った。つづいて昇温速度300/hrで30分間保持して脱吸が水を行った。つびいて昇温速度300/hrで30分間保持して脱炭器、脱塩化アンモニウム処理、脱水総合反応の 促進処理を行った。つづいて昇温型度 3 0 0 / hrで 1 2 5 0 0 まで加熱し、この温度で 3 0 分保持して 別孔化処理を行い、その 後昇温速度 6 0 0 / hrで 1 4 0 0 0 まで加熱し、この温度で 1 時間保持すると無孔化し、透明な試料が得られた。

各試料のドライゲル,ガラスの大きさ、T10:含有位,無膨張係数を測定した結果を第2扱に示す。

第2 表から明らかな如く、本発明によるガラス (試料 1 ~ 5) は、石英ガラスと比べ、無影识係 数は、著しく低波されており(石英ガラスの無影 设係数は、5.5 × 1 0<sup>-7</sup> で)、外観的には無色遊 明で、何ら問題はない。

	**	2 费		
	ドライゲルの大きさ (皿)	ガラスの大きさ (四)	T10:含有证 (WtS)	を帯浜条数(ひ)
平平	35×35×06	26×26×05	g. 1	\$0 × 1 0 -7
	3 6 × 3 6 × 0 6	28×28×05	۲ 0	30×10-7
m	3 6 × 3 6 × 0 6	28×28×115	3.0	20×10-7
4	36×36×06	29×29×05	ر د د	50 X 10 -
io	37×37×06	30 × 30 × 0 5	100	1. 0 × 1 0 -1

# [発明の効果]

以上

出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 最上 務(他1名)